



PLANO DE ENSINO – 2022/1

IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA:				
CÓDIGO	NOME DA DISCIPLINA	TURMA	Nº DE HORAS-AULA SEMANAIS	TOTAL DE HORAS-AULA SEMESTRAIS
EQA5520	Controle de Qualidade na Indústria de Alimentos	07215	4	72

PROFESSOR(ES) MINISTRANTE(S)	CONTATO
José Miguel Müller	jose.muller@ufsc.br

PRÉ-REQUISITO(S)	
CÓDIGO	NOME DA DISCIPLINA
EQA5322 e INE5108	Processos da Indústria de Alimentos e Estatística e Probabilidade para Ciências Exatas

EQUIVALENTES
ENQ1531 ou ENQ5531

CURSO(S) PARA O(S) QUAL(IS) A DISCIPLINA É OFERECIDA
ENGENHARIA de ALIMENTOS

EMENTA
Importância. Situação atual. Organização do sistema de controle de qualidade na indústria de alimentos. Medidas objetivas e subjetivas. Planos de amostragem. Mapas de controle. Análise e interpretação dos resultados. Especificações para matéria-prima, alimentos processados e embalagens.

OBJETIVOS
GERAL: Conhecer os fundamentos do controle de qualidade na indústria de alimentos e saber aplicá-los em produtos e processos.
ESPECÍFICOS: Ao final do curso, os alunos devem ser capazes de: - Conhecer os conceitos e histórico da qualidade. - Saber aplicar as ferramentas para a implantação da qualidade total. - Conhecer o Ciclo PDCA. - Conhecer e saber aplicar os sistemas de qualidade: ISO 9000, ISO 22000, 5S e APPCC. - Aplicar e dominar os conceitos de Controle de Processo. - Saber utilizar as seguintes ferramentas: Gráficos de controle por variáveis: gráfico da média, gráfico do desvio padrão e gráfico da amplitude, para normas conhecidas e para normas desconhecidas. - Saber aplicar e utilizar Gráficos de Controle de Atributos. - Realizar a Inspeção de Qualidade. - Saber aplicar Planos de amostragem para aceitação/rejeição. - Construir e interpretar a curva característica de operação (CCO). - Determinar os parâmetros de uma CCO: risco do consumidor e risco do produtor, probabilidade de aceitação de lotes, nível de Qualidade Aceitável, Nível de Qualidade Inaceitável (Fração Defeituosa Tolerável). - Saber utilizar as tabelas de planos de amostragem. - Saber como avaliar e realizar: Planos de amostragem simples, duplo e múltiplo e planos de amostragem com retificação



CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Conceitos de Qualidade

- 1- Conceitos e histórico da qualidade
- 2- Qualidade Total. Ferramentas para a implantação da qualidade total.
- 3- Ciclo PDCA.
- 4- Sistema de Qualidade - ISO 9000, ISO 22000, 5S, APPCC

Revisão Estatística

- Distribuição de frequência
- Medidas de Tendência central e medidas de dispersão
- Probabilidade
- Distribuição de Poisson
- Distribuição Binomial
- Distribuição normal

Controle de Processo

Gráficos de controle por variáveis: gráfico da média, gráfico do desvio padrão e gráfico da amplitude, para normas conhecidas e para normas desconhecidas. Gráficos de Controle de Atributos.

Inspeção de Qualidade

Planos de amostragem para aceitação/rejeição

Construção e interpretação da curva característica de operação (CCO).

Parâmetros de uma CCO: risco do consumidor e risco do produtor, probabilidade de aceitação de lotes, nível de Qualidade Aceitável, Nível de Qualidade Inaceitável (Fração Defeituosa Tolerável).

Uso das tabelas de planos de amostragem

Planos de amostragem simples, duplo e múltiplo.

Plano de amostragem com retificação.

Aula	Conteúdo
11/04	Atividades de integração *
13/04	Atividades de integração *
18/04	Histórico do controle de qualidade
20/04	Ferramentas para a implantação do sistema de qualidade
25/04	Ferramentas para a implantação do sistema de qualidade
27/04	Ferramentas para a implantação do sistema de qualidade
02/05	Controle da qualidade total
04/05	Controle da qualidade total
09/05	Conceito de controle de processo
11/05	Conceito de controle de processo
16/05	Método de controle de processo
18/05	Método de controle de processo
23/05	Método de controle de processo
25/05	Avaliação da qualidade
30/05	Avaliação da qualidade
01/06	Indicadores da qualidade e da produtividade
06/06	Indicadores da qualidade e da produtividade
08/06	Planejamento e controle estatístico de processos
13/06	Planejamento e controle estatístico de processos
15/06	Planejamento e controle estatístico de processos
20/06	Avaliação da qualidade por processos de inspeção



22/06	Avaliação da qualidade por processos de inspeção
27/06	Avaliação da qualidade por processos de inspeção
29/06	Avaliação da qualidade por processos de inspeção
04/07	Avaliação da qualidade por processos de inspeção
06/07	Avaliação da qualidade por processos de inspeção
11/07	Normas de qualidade
13/07	Normas de qualidade
18/07	Normas de qualidade
20/07	Normas de qualidade
25/07	Normas de qualidade
27/07	Seminário
01/08	Seminário
03/08	REC

METODOLOGIA DE ENSINO / DESENVOLVIMENTO DO PROGRAMA

Metodologia de ensino

1. O aluno irá acompanhar a apresentação dos tópicos programados em aulas interativas e dialogadas.
2. O aluno irá realizar as avaliações referentes ao conteúdo programático.
3. O aluno poderá retirar dúvidas em horários agendados.

Desenvolvimento do Programa

1. Apresentação de conteúdos referentes ao tópico relativo à aula programada.
2. Avaliação dos conteúdos apresentados.
3. Apresentação de seminário.

METODOLOGIA DE AVALIAÇÃO

A metodologia de avaliação contempla provas e um seminário realizado pelos alunos.

NA = Média ponderada das notas das provas (P1 a P8)

NS = Nota do seminário

A Nota Final (NF) será calculada considerando os pesos de acordo com a fórmula:

$$NF = NA * 0,8 + NS * 0,2$$

OBS: Caso NF estiver entre 2,0 e 5,5 o aluno fará a Prova de Recuperação (REC) que constará de todo o conteúdo programático.

A Média Final (MF) para aprovação deve ser maior que 6,0 e será calculada de acordo com a fórmula:

$$MF = (NF + REC)/2;$$

REC = Prova contemplando todos os Tópicos do Programa da disciplina.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

- Paladini E.P. Avaliação Estratégica da Qualidade. Ed. Atlas. 2002
- Costa, A F B; Epprecht, E. K; Carpinetti, L C R. Controle Estatístico da Qualidade. Atlas 2005.
- Falconi C. V. Controle da Qualidade Total - TQC. Fundação Christiano Ottoni UFMG, 2000.
- Neves, J F; Neves, M C - Apostila de Qualidade e Sustentabilidade - UFRJ - 1999.



- SENAI - Apostila da Série Qualidade e Segurança Alimentar, 1999.
- **ISO9000: 2000 Conhecendo e implementando - Oceano Zaccharias - São Paulo - J. Zaccharias, 2001.**

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

- Materiais disponibilizados no Moodle

OBSERVAÇÕES

A ementa reportada neste plano de ensino e que está registrada no CAGR é referente ao currículo de 1991. A ementa atual da disciplina foi alterada em 2008, e é apresentada a seguir:

"Conceitos de Qualidade. Qualidade Total. Ferramentas para a implantação da qualidade total. Sistemas de Qualidade na indústria de Alimentos: ISO 9000; ISO 22000, APPCC e 5S Gráficos de Controle de Processos. Planos de amostragem para inspeção."

Fonte - Projeto Pedagógico - Engenharia de Alimentos 2008. p. 138

* O Plano de Ensino prevê a atividade de integração acadêmica observando a RESOLUÇÃO NORMATIVA Nº 157/2021/CUn

Assinatura do Professor

Assinatura do Chefe do
Departamento